HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

AsahiKASEI

XYRON™ 1000H

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

一般信息

产品说明

Modified PPE
Unreinforced non-Flame retardant
Heat resistance High

总览

加工方法	• 注射成型
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPE+PS<

ASTM & ISO 属性 [1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm³	ISO 1183
收缩率 [2] (2.00 mm)	0.70 到 0.80	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.060	%	ISO 62
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸应力 (屈服, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527
标称拉伸断裂应变 (23°C)	24	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	112	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 [3] (23°C)	8.0	kJ/m²	ISO 179
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	158	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 65°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 65°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Heat Deflection Temperature - (1.8MPa, Unannealed)	170	°C	ASTM D648

HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

XYRON™ 1000H

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
100 Hz	2.80		
1 MHz	2.80		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	5.0E-4		
1 MHz	6.0E-4		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	100 到 120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr
加工（熔体）温度	280 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

[2] 150x150x2 mm

[3] 4 mm